

Compresseur à piston automatique FINI MK 113/100-4

mono-étagé, 2-cylindres, refroidi par air, mobile, d'origine FINI

Volume engendré	500 l/min
Débit d'air. à 8 bar	387 l/min
Pression max.	10 bar
Moteur triphasé 3x 400V / 50Hz	3,0 kW
Plage de réglage de pression	7,5 – 9,5 bar
Nombre tours	1'300 t/min
Réservoir d'air comprimé	100 l
Dimensions (LxLxH)	119x45x86 cm
Poids	75 kg
Niveau sonore	77 dBA/1m
Protection électrique	10 ampère retardée
Raccordement d'air comprimé	2 accouplements 2en1

Equipement standard

- Compresseur à piston 2 cylindres avec roue de ventilateur
- Filtre d'aspiration insonorisant
- Moteur triphasé standard
- Entraînement par courroie trapézoïdale avec dispositif de tension
- Protection de courroie
- Conduite de refroidissement postérieure
- Pressostat automatique avec protection thermique et soupape de décharge
- Clapet anti-retour
- Manomètre pour la pression du réservoir d'air comprimé
- Soupape de sécurité
- Purgeur manuel de condensat
- Filtre-régulateur avec manomètre et 2 accouplements 2en1 (ARO 210 / EURO)
- 2m de câble AVEC fiche CEE 14A avec inverseur de phases
- Poignée à pousser
- Réservoir d'air comprimé selon la norme CE, sans couche anti-rouille à l'intérieur

