

**Vollautomat. Kompressoranlage GENTILIN B 110/05**

Ölfrei, einstufig, 1-Zylinder, luftgekühlt, fahrbar

Hubvolumen	110 l/min
Volumenstrom bei 5 bar	60 l/min
Höchstdruck	9 bar
Wechselstrommotor 1x 230V / 50Hz	0,75 kW
Schaltgrenzen	6,0 – 8,0 bar
Drehzahl	2'800 U/min
Druckluftbehälter-Inhalt	5 l
Abmessungen (LxBxH)	41x19x39 cm
Gewicht	12,5 kg
Schalldruckpegel	72 dBA/1m
Elektrische Absicherung	10 Ampere träge
Druckluftanschluss (Kupplung)	1 Baureihe ARO 210

**Normalzubehör**

- direktgekuppeltes Kompressor-Aggregat
- Ansaugfilter
- Nachkühler-Druckleitung
- Thermo-Motorschutz
- automat. Druckschalter mit Entlastungsventil
- Rückschlagventil
- Manometer für Behälterdruck
- Sicherheitsventil
- Kondensat-Ablassventil
- Regler mit Manometer und 1 Kupplung
- 2m elektr. Zuleitungskabel mit Stecker 230 V

